

## Energiebündel: der A3 allstreet 40 TFSI e

- **Stark: 150 kW (204 PS) Systemleistung und rein elektrische Reichweite von fast 140 Kilometer**
- **Schnell: DC-Laden mit bis zu 50 kW\*\* und AC-Laden mit bis zu 11 kW**
- **Spezifisch: Offroad-Look und Fahrwerk mit erhöhter Trimmelage**

**Ingolstadt, 12. November 2024 – Mit charakteristischem Offroad-Design und erhöhter Bodenfreiheit differenziert sich der A3 allstreet auf den ersten Blick von den Derivaten der A3-Familie. Jetzt ist das Crossover auch als Plug-in-Hybrid erhältlich. Mit hoher Batteriekapazität und starker Rekuperationsleistung, DC-Laden und intelligentem Antriebsmanagement bietet der A3 allstreet 40 TFSI e\* herausragende Effizienz und lokal emissionsfreies Fahren über weite Strecken im Alltag.**

Nachdem Audi im Oktober den neuen A3 Sportback TFSI e\* vorgestellt hat, folgt nun der A3 allstreet als Plug-in-Hybrid. Kern des Antriebs sind der neue Turbobenziner 1.5 TFSI evo2 mit 110 kW (150 PS) sowie 250 Nm Drehmoment und die E-Maschine mit 85 kW sowie 330 Nm Drehmoment. Gemeinsam bieten der Verbrennungsmotor und die permanenterregte Synchronmaschine eine Systemleistung von 150 kW (204 PS) und 350 Nm Systemdrehmoment, mit denen das Crossover für energischen Vortrieb sorgt. Bei Kickdown ist die Boost-Leistung eindrucksvoll erlebbar. Maximal erreicht der A3 allstreet 40 TFSI e\* eine Höchstgeschwindigkeit von 225 km/h; bis Tempo 140 km/h fährt er rein elektrisch.

Basis für seine hohe elektrische Reichweite von nahezu 140 Kilometern im WLTP-Zyklus legt die starke Hochvoltbatterie mit einer Bruttokapazität von 25,7 kWh (19,7 kWh netto). Sie integriert 96 prismatische Zellen mit einer Ladungsmenge von je 73 Amperestunden.

### **Intelligentes Antriebsmanagement für hohe Effizienz**

Das Antriebsmanagement des Plug-in-Hybrid ist auf hohe Effizienz ausgelegt. Mit der EV-Taste in der Schalterleiste oder per Auswahl im MMI kann der Fahrer den elektrischen Antrieb priorisieren und ist damit wie in einem vollelektrischen Modell unterwegs. Im Modus „Auto Hybrid“, der Hauptbetriebsart, teilen sich Verbrenner und E-Maschine die Arbeit intelligent auf – rein elektrisches Fahren bei niedrigen Geschwindigkeiten, vorrangig der TFSI-Motor bei höherem Tempo und häufig beide Antriebe zusammen. Je nach Situation kann der A3 allstreet 40 TFSI e\* segeln, rekuperieren – im Schub wie beim Bremsen – oder mit E-Maschine und TFSI gemeinsam boosten. Außerdem hält das Hybridmanagement den Ladezustand der Batterie bei Bedarf auf einem konstanten Wert, um genug elektrische Energie für einen späteren Einsatz, beispielsweise in einer Umweltzone, aufzusparen.

*\*Die gesammelten Verbrauchs- und Emissionswerte aller genannten und für den deutschen Markt erhältlichen Modelle entnehmen Sie der Auflistung am Ende dieses Textes.*

*\*\*Informationen hierzu finden Sie am Ende dieser MedialInfo.*

Wenn man den Fuß vom Fahrpedal nimmt, segelt der A3 allstreet TFSI e\* mit ausgeschalteten Motoren oder die E-Maschine rekuperiert im Schubbetrieb. Dies geschieht abhängig von der Fahrsituation. In Anlehnung an vollelektrische Modelle dienen die Lenkradpaddels dazu, den Grad der Schubrekuperation zu steuern. Im Hintergrund wird die zugehörige Fahrstufe eingestellt.

Spezielle Anzeigen informieren über den Antrieb: So zeigt das serienmäßige Audi virtual cockpit die aktuell abgerufene Leistung, den Antriebsmodus, den Ladezustand der Batterie und die Reichweite an. Das MMI-Display visualisiert zudem die Energieflüsse.

### **DC-Schnellladen mit bis zu 50 kW\*\***

Audi bietet für den A3 allstreet TFSI e\* Laden mit Gleichstrom an Schnellladesäulen an. Das A3-Crossover nutzt DC-Laden mit bis zu 50 kW\*\* und erlaubt so komfortables Reisen mit elektrischem Antrieb. Damit ist eine bis auf 10 Prozent entladene Batterie in weniger als einer halben Stunde wieder zu 80 Prozent\*\* aufgeladen.

Darüber hinaus ist es möglich, an AC-Ladepunkten wie einer Wallbox oder städtischen Ladesäulen dreiphasig mit bis zu 11 kW zu laden. Der Ladevorgang dauert hiermit 2,5 Stunden. Das dafür nötige Mode-3-Kabel gehört serienmäßig zum Lieferumfang. Der Audi eigene Ladedienst Audi charging gewährt auf Wunsch Zugang zu ca. 630.000 Ladepunkten in 29 europäischen Ländern, darunter auch die eigenen Audi charging hubs in Berlin, München, Frankfurt, Nürnberg, Zürich und Salzburg (weitere Standorte folgen). Mit einer einzigen Karte kann dort und bei zahlreichen weiteren Anbietern komfortabel geladen werden.

### **Hervorragende Balance zwischen Fahrkomfort und Dynamik**

Wie das konventionell angetriebene Crossover hat auch der A3 allstreet TFSI e\* eine 15 Millimeter höhere Trimmlage verglichen mit dem A3 Sportback. Zusammen mit dem größeren Reifendurchmesser ergeben sich 30 Millimeter mehr Bodenfreiheit. Breite Radlaufleisten betonen die Radhäuser, in denen sich serienmäßig 17-Zöller drehen.

Die spezifische Feder-/Dämpferabstimmung des A3 allstreet wurde für die Plug-in-Hybrid-Version nochmals optimiert. Grund ist die etwas hecklastigere Achslastverteilung von 55 Prozent an der Vorderachse zu 45 Prozent an der Hinterachse, die aus der Lage der Lithium-Ionen-Batterie unter dem Fahrzeugboden im Bereich der Rücksitzbank resultiert. Im Zusammenspiel mit der elektromechanischen Lenkung, die bei hohem Tempo ein präzises Lenkgefühl vermittelt und beim Einparken optimal unterstützt, bietet der A3 allstreet TFSI e\* eine hervorragende Balance zwischen Fahrkomfort und Dynamik. Optional gibt es die Progressivlenkung mit variabler, vom Lenkeinschlag abhängiger Übersetzung für ein noch agileres Fahrgefühl.

*\*Die gesammelten Verbrauchs- und Emissionswerte aller genannten und für den deutschen Markt erhältlichen Modelle entnehmen Sie der Auflistung am Ende dieses Textes.*

*\*\*Informationen hierzu finden Sie am Ende dieser MedialInfo.*

### **Bestellbar ab Mitte November**

Der Preis für den A3 allstreet 40 TFSI e\* startet bei 46.000 Euro. Zusätzliche Serienausstattungen gegenüber dem A3 allstreet sind unter anderem das Fahrdynamiksystem Audi drive select, mit dem sich die Charakteristik des Fahrzeugs in verschiedenen Modi von komfortbetont bis dynamisch einstellen lässt, und die Standklimatisierung. Letztere ermöglicht es, den Innenraum im Sommer vor Fahrtbeginn herunterzukühlen oder ihn im Winter vorzuheizen. Die Standklimatisierung kann gezielt geplant und über das MMI Touch-Display im Fahrzeug programmiert werden. Bestellungen für den A3 allstreet 40 TFSI e\* sind ab November möglich.

### **Kommunikation Produkt und Technologie**

Julia Winkler

Pressesprecherin Modellreihe A3, PHEV,

Aerodynamik

Telefon: +49 152 57719829

E-Mail: [julia.winkler@audi.de](mailto:julia.winkler@audi.de)

[www.audi-mediacycenter.com](http://www.audi-mediacycenter.com)



---

Der Audi Konzern ist einer der erfolgreichsten Hersteller von Automobilen und Motorrädern im Premium- und Luxussegment. Die Marken Audi, Bentley, Lamborghini und Ducati produzieren an 21 Standorten in 12 Ländern. Audi und seine Partner sind weltweit in mehr als 100 Märkten präsent.

2023 hat der Audi Konzern rund 1,9 Millionen Automobile der Marke Audi, 13.560 Fahrzeuge der Marke Bentley, 10.112 Automobile der Marke Lamborghini und 58.224 Motorräder der Marke Ducati an Kundinnen und Kunden ausgeliefert. Im Geschäftsjahr 2023 erzielte der Audi Konzern bei einem Umsatz von €69,9 Mrd. ein Operatives Ergebnis von €6,3 Mrd. Weltweit arbeiteten 2023 im Jahresdurchschnitt mehr als 87.000 Menschen für den Audi Konzern, davon rund 53.000 bei der AUDI AG in Deutschland. Mit seinen attraktiven Marken sowie einer Vielzahl neuer Modelle setzt das Unternehmen den Weg zum Anbieter nachhaltiger, vollnetzter Premiummobilität konsequent fort.

---

*\*Die gesammelten Verbrauchs- und Emissionswerte aller genannten und für den deutschen Markt erhältlichen Modelle entnehmen Sie der Auflistung am Ende dieses Textes.*

*\*\*Informationen hierzu finden Sie am Ende dieser MedialInfo.*

## Verbrauchsangaben der genannten Modelle

### **Audi A3 allstreet 40 TFSI e**

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 0,4–0,3 l/100 km; Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 16,0–15,0 kWh/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen (gewichtet kombiniert): 8–7 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse (gewichtet kombiniert): B; Kraftstoffverbrauch bei entladener Batterie (kombiniert): 5,3–5,0 l/100 km; CO<sub>2</sub>-Klasse bei entladener Batterie: D–C

\*\*Der nach DIN 70080 ermittelte Wert für den Ladevorgang beträgt 40 kW. Maximal ist eine Ladeleistung von bis zu 50 kW möglich. Diese kann an DC-Ladesäulen in Abhängigkeit von verschiedenen Faktoren wie z. B. der Umgebungs- und Batterietemperatur, der Verwendung anderer landesspezifischer Stecker, der Nutzung der Vorkonditionierungsfunktion (z. B. einer ferngesteuerten Klimatisierung des Fahrzeugs), der Leistungsverfügbarkeit an der Ladesäule, vom Ladezustand und von der Batteriealterung variieren. Die Ladeleistung nimmt mit steigendem Ladezustand ab. Die Ladeverluste sind berücksichtigt.

Die Ladedauer der Batterie wurde nach DIN 70080 ermittelt und kann in Abhängigkeit von verschiedenen Faktoren wie z. B. der Umgebungs- und Batterietemperatur, der Verwendung anderer landesspezifischer Stecker, der Nutzung der Vorkonditionierungsfunktion (z. B. einer ferngesteuerten Klimatisierung des Fahrzeugs), der Leistungsverfügbarkeit an der Ladesäule, vom Ladezustand und von der Batteriealterung variieren. Die Ladeleistung nimmt mit steigendem Ladezustand ab. Die Ladeverluste sind berücksichtigt.