

## Das größte Q in seiner besten Form – der neue Audi Q8

Das überarbeitete Außendesign des neuen Q8 mit neuer Front- und Heckschürze unterstreicht den starken Charakter des SUV-Coupé. Das optional erhältliche S line Exterieurpaket bedient den Wunsch der Kund\_innen nach mehr Sportlichkeit. Audi stattet den Q8\* mit HD Matrix LED-Scheinwerfern erstmals mit einem Laser als Zusatzfernlicht aus. Dieser Scheinwerfer verfügt zudem über ein digitales Tagfahrlicht mit wählbaren Lichtsignaturen. Digitale OLED-Heckleuchten mit vier wählbaren Schlusslichtdesigns komplettieren das erweiterte Lichtangebot. Neue Räder, Farben, Dekoreinlagen sowie Sitze mit Kontrastnähten betonen die Spitzenposition unter den Q-Modellen.

Für den aufgewerteten Audi Q8 stehen exklusive neue dynamische Fahraufnahmen zur Verfügung. Das umfangreiche Bild- und Footagematerial finden Sie [hier](#) und [hier](#) gelangen Sie zur MediaInfo des Audi Q8.

### Kommunikation XY

Marcel Hargetzki

Spokesperson A8, S8, Q7, SQ7 Q8, SQ8,  
RS Q8, E-Plattform Strategy, HPC, Electric  
Engines, Battery, Technology, Charging  
infrastructure

Phone: +49 841 89-93157

Mobil: +49 1525 77715750

E-mail: [marcel.hargetzki@audi.de](mailto:marcel.hargetzki@audi.de)

[www.audi-mediacyber.com](http://www.audi-mediacyber.com)



---

Der Audi Konzern ist einer der erfolgreichsten Hersteller von Automobilen und Motorrädern im Premium- und Luxussegment. Die Marken Audi, Bentley, Lamborghini und Ducati produzieren an 21 Standorten in 12 Ländern. Audi und seine Partner sind weltweit in mehr als 100 Märkten präsent.

2022 hat der Audi Konzern 1,61 Millionen Automobile der Marke Audi, 15.174 Fahrzeuge der Marke Bentley, 9.233 Automobile der Marke Lamborghini und 61.562 Motorräder der Marke Ducati an Kund\_innen ausgeliefert. Im Geschäftsjahr 2022 erzielte der Audi Konzern bei einem Umsatz von € 61,8 Mrd. ein Operatives Ergebnis von € 7,6 Mrd. Weltweit arbeiteten 2022 mehr als 87.000 Menschen für den Audi Konzern, davon mehr als 54.000 bei der AUDI AG in Deutschland. Mit seinen attraktiven Marken sowie neuen Modellen, innovativen Mobilitätsangeboten und wegweisenden Services setzt das Unternehmen den Weg zum Anbieter nachhaltiger, individueller Premiummobilität konsequent fort.

---

**Die angegebenen Ausstattungen, Daten und Preise beziehen sich auf das in Deutschland angebotene Modellprogramm. Änderungen und Irrtümer vorbehalten.**

*\*Die gesammelten Verbrauchs- und Emissionswerte aller genannten und für den deutschen Markt erhältlichen Modelle entnehmen Sie der Auflistung am Ende dieses Textes.*

**Verbrauchs- und Emissionswerte\*\* der genannten Modelle:**

**Audi Q8 SUV 55 TFSI quattro**

Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km: 11,4-10,2;

CO<sub>2</sub>-Emissionen kombiniert in g/km: 260-231

**Audi Q8 SUV 45 TDI quattro**

Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km: 8,9-8,0

CO<sub>2</sub>-Emissionen kombiniert in g/km: 232-210

**Audi Q8 SUV 50 TDI quattro**

Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km: 8,9-8,0

CO<sub>2</sub>-Emissionen kombiniert in g/km: 232-210

**Audi SQ8 TFSI SUV quattro**

Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km: 12,8-12,0

CO<sub>2</sub>-Emissionen kombiniert in g/km: 291-272

*\*\*Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Am 1. Januar 2022 hat der WLTP-Prüfzyklus den NEFZ-Prüfzyklus vollständig ersetzt, sodass für nach diesem Datum neu typgenehmigte Fahrzeuge keine NEFZ-Werte vorliegen.*

*Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Zusatzausstattungen und Zubehör (Anbauteile, Reifenformat usw.) können relevante Fahrzeugparameter, wie z. B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik verändern und neben Witterungs- und Verkehrsbedingungen sowie dem individuellen Fahrverhalten den Kraftstoffverbrauch, den Stromverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und die Fahrleistungswerte eines Fahrzeugs beeinflussen.*

*Wegen der realistischeren Prüfbedingungen sind die nach dem WLTP gemessenen Kraftstoffverbrauchs- und CO<sub>2</sub>-Emissionswerte in vielen Fällen höher als die nach dem NEFZ gemessenen. Dadurch können sich seit dem 1. September 2018 bei der Fahrzeugbesteuerung entsprechende Änderungen ergeben. Weitere Informationen zu den Unterschieden zwischen WLTP und NEFZ finden Sie unter [www.audi.de/wltp](http://www.audi.de/wltp).*

*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Str. 1, 73760 Ostfildern oder unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.*